

PRODUKTBESKRIVELSE En enkelt komponent, borat- og klorfri, vannbåret brannhemmende belegg utviklet for bruk på stedet på inneeksponert strukturelt stål som krever beskyttelse mot cellulosebrann.

Interchar 1120 er et lavt VOC akrylekspanderende materiale, uavhengig branntestet for opptil 3 timers brannklassifiseringer i samsvar med ASTM E119/UL263, 476 BS 20-22, 4100 AS1530.4/AS, EN 13381-8 og GB 14907 .

Interchar 1120 er et CE merket produkt med European Technical Approval ETA-11/0045.

BRUKSOMRÅDE For å gi celluloseholdig brannbeskyttelse på bjelker, søyler og hulprofiler i inneklime.

**PRAKTISK INFORMASJON
INTERCHAR 1120**

Farge	Hvit, *Kjølig grønn	*tilgjengelig bare i valgte land.
Glansgrad	Matt	
Volum % tørrstoff	68% ± 3% (målt i henhold til ISO 3233 og BCF Veiledningsmetode)	
Typisk filmtykkelse	300-700 µm (12-28 mil) tørr 441-1029 µm (17,6-41,2 mils) våt Påkrevd filmtykkelse er avhengig av brannklassifiseringen	
Teoretisk spreevne	1 m ² /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 700 my tørrfilmtykkelse 39 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 28 mils tørrfilmtykkelse	
Praktisk spreevne	Vil variere etter de praktiske forhold.	
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte,, Pensel, Rull	
Tørketid		

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Overtreks intervall med samme	
			<i>Minimum</i>	<i>Maksimum</i>
10°C (50°F)	5 timer	6 timer	16 timer	Forlengt ¹
15°C (59°F)	4 timer	5 timer	12 timer	Forlengt ¹
25°C (77°F)	2 timer	4 timer	6 timer	Forlengt ¹
40°C (104°F)	1 timer	3 timer	3 timer	Forlengt ¹

¹ * Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

Alle tørketidopplysninger har blitt notert ved en typisk tykkelse på 700 my (28 mils) dft. og forutsatt god luftstrøm.

Minimum intervall for overmaling av Interchar 1120 med toppstrøk er 24 timer. Ytterligere detaljer om minstekrav til dekklagstider gis i Retningslinjer for påføring.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	>101°C (214°F)	
Spesifikk vekt	1,40 kg/l (11,7 lb/gal)	
VOC	0.16 lb/gal (20 g/l) 0 g/kg	EPA Metode 24 EU produktdirektiv (Rådskdirektiv 2004/42/EC)

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males bør være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle flater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Primet stål

Interchar 1120 må alltid påføres over anbefalt korrosjonshindrende malingsystem. Primeroverflaten må være tørr og fri for urenheter, og Interchar 1120 må påføres innenfor angitt intervall for overmaling (se teknisk datablad).

Områder som viser tegn på nedbryting, skade osv. må forbehandles til angitt standard (f.eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6, sandblåsing eller SSPC-SP11, maskinell rengjøring) og flekkprimes før påføring av Interchar 1120.

Sinkprimete overflater

Interchar 1120 kan påføres over godkjent epoksy, metalliske sinkprimere, forutsatt at disse har blitt overmalt med et godkjent bindestrøk først. Kontroller at den primede overflaten er ren, tørr og fri for urenheter før påføring av Interchar 1120. Anbefalt bindestrøkprodukt er Intergard 269 eller Intergard 276.

PÅFØRING

Blanding	Dette produktet er en en-komponent maling og skal alltid blandes grundig med mekanisk røreverk før påføring.	
Blandingsforhold	Ikke Anvendbar	
Høytrykksprøyte,	Anbefales	Dyse 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 175 kg/cm ² (2489 p.s.i.)
Lavtrykksprøyte	Anbefales	
Luftsprøyte	Ikke egnet	
Pensel	Anbefales	Anbefales for små områder og reparasjoner, flere lag vil/kan være nødvendig for å oppnå den nødvendige filmtykkelse.
Rull	Kun for små flater	Typisk 100-300 my (4,0-12,0 mils) kan oppåes
Tynner	Vanligvis ikke nødvendig.	
Rengjøringsmiddel	Rent vann	
Arbeidsstans	Ikke la det ligge igjen materiale i slanger, pistoler eller sprøyteutstyr. Rengjør alt utstyr grundig med rent vann. Do not use organic solvents. Alt ubrukt materiale bør lagres i forseglede containere. Delvis fylte beholdere kan vise overflateskinning etter lagring.	
Rengjøring	Rengjør alt utstyr umiddelbart etter bruk med rent vann. Det hører til gode arbeidsvaner å skylle sprayutstyret med jevne mellomrom i løpet av arbeidsdagen. Hvor ofte det bør rengjøres kommer an på mengden materiale som er sprayet, temperatur og medgått tid, inkludert alle forsinkelser. Alt materiale til overs og tomme containere bør deponeres i henhold til de regionale normer/ lovverk.	

PRODUKTDATA

Den detaljerte Interchar 1120 Påførings Arbeidsveiledning bør leses før bruk.

Interchar 1120 er godkjent i et bredt spekter av internasjonale standarder. Ta kontakt med International Protective Coatings for å få råd om brannmotstandsgrenser og sertifisering.

Der godkjenning til UL263 kreves, skal produktreferansen HFA122 etterspørres.

Interchar 1120 må beskyttes mot frost til enhver tid under lagring og transport. Luft og substratet temperatur bør holde minst 10°C og den relative fuktigheten være mindre enn 80 % for optimal påførings- og tørkeegenskaper. God luftstrøm og ventilasjon bør opprettholdes for å bedre tørke- og overdekkingssegenskapene og fremskynde påføringen. Påføring ved temperaturer under 10°C vil sinke tørking og forlenge intervallene mellom dekklagene. Det samme skjer ved høyere fuktighet.

Kast frossen Interchar 1120 i henhold til lokale avhendingsforskrifter. Ikke tin frossent materiale og påfør det.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet. I tråd med god malepraksis, må ikke produktet brukes under forverrende forhold, som f. eks. synkende temperaturer eller i omgivelser med fare for kondensdannelse.

Maksimal filmtykkelse per lag er lettest å oppnå med en luftfri spray. Ved applikasjon med andre metoder enn luftfri spray, vil det bli vanskelig å oppnå den riktige tykkelsen.

Hensyn må tas for å unngå overdreven bruk på områder som vinkler, hjørner, kanter osv. der sprekker kan oppstå.

Det endelige resultatet for Interchar 1120 avhenger av påføringsmetoden. For synlige områder foretrekkes sprøytepåføring, som kan gi en glatt resultat. Overflater som skal være mer dekorative kan kreve ekstra forberedelser før påføring av toppstrøk. Les Retningslinjer for bruk for å vite mer. Forseglingsstrøk er ikke nødvendig i miljøer som er klassifisert som ISO 12944-2 C1.

Interchar 1120 er godkjent for inneeksponeringsmiljøer som er klassifiserte i henhold til ISO 12944. Snakk med International Paint for å vite mer om passende primere og beleggsystemer for det spesifikke innemiljøet.

Interchar 1120 er UL-godkjent for bruk i Betinget inneområde og Innvendige, generelle forhold, uten toppstrøk.

Interchar 1120 (uansett forseglet eller ikke) skal ikke bli utsatt for vanddammer eller rennende vann.

Interchar 1120 er ikke lagd med tanke på hyppige immersjoner eller dypping i vann.

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Følgende grunnere er godkjent for bruk med Interchar 1120:

Intercryl 525	Intercure 200
Intercure 200HS	Intergard 251
Intergard 269	Intergard 276
InterH2O 499	Interprime 306
Interseal 670HS	

Interchar 1120 kan også påføres over Interzinc 52, så lenge et egnet bindestrøk også påføres. Les avsnittet Preparering av overflater.

Følgende toppbelegg er godkjent for bruk med Interchar 1120:

Intersheen 579	Interthane 870
Interthane 990	Intercryl 525

Det finnes et bredere spekter av primere og toppstrøk som kan egne seg for bruk sammen med Interchar 1120. Ta kontakt med International Protective Coatings for ytterligere informasjon og hjelp.

TILLEGGSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne
- Interchar 1120 Påførings Arbeidsveiledning

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Volum	Emballasje
	20 liter	20 liter	20 liter
	5 US gal	5 US gal	5 US gal
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.			
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse		
	20 liter		30.2 kg
	5 US gal		68.3 kg
LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenneskilder. Beskytt mot frost.	

Viktig

Begrensninger: Opplysninger på dette datablad er veiledende og enhver som benytter produktet til annet formål enn det som er anbefalt, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra International Maling AS om produktets anvendelsesmulighet, gjør dette for egen risiko og regning. Enda vi bestreber oss om å forsikre at alle råd vi gir om produktet (både i dette datablad og på annen måte) er korrekte, har vi ingen kontroll over påføringsforhold, beskaffenhet av det arbeidsstykke som skal behandles eller alle de forskjellige faktorer som innvirker på bruken eller påføringen av produktet. Vi kan derfor ikke, hvis ikke annet er skriftlig akseptert av oss, påta oss ansvar for uforutsette ting som måtte oppstå under påføring, eller for tap eller skade (begrensning forbehold satt av lokale forskrifter) som måtte oppstå ved bruk av produktet. Opplysninger på dette datablad er til enhver tid gjenstand for justeringer med hensyn til erfaringer og vår politikk om stadigproduktutvikling.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og hvilken versjon av teknisk datablad som vises på nettsiden, så versjonen på nettstedet vil gå foran.

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2013.

 International og alle andre produkter nevnt her alle varemerker under Akzo Nobels lisens.

www.international-pc.com