

Brannhemmende Belegg

PRODUKTBESKRIVELSE En 1-komponent, løsemiddelbasert, høyt tørrstoff brannhemmende belegg uavhengig testet ved akkrediterte laboratorier for å vurdere brannbeskyttelse ytelse på stålkonstruksjoner i henhold til den europeiske standarden EN 13381-8 (Se Produktegenskaper).

Interchar 404 er et CE-merket produkt med Europeiske Teknisk Godkjenning ETA-09/0259

BRUKSOMRÅDE

Oppnå opptil 2 times brannbeskyttelse på "I" seksjons bjelker, søyler og hule seksjoner.

På grunn av dens legning til hurtigtørking og raske ombeleggingsevne, passer Interchar 404 til stål fabrikasjoner og kan bli brukt på en lang rekke godkjente grunningsystemer.

PRAKTISK INFORMASJON INTERCHAR 404

Farge	Hvit, Grå
Glansgrad	Matt
Volum % tørrstoff	75% ± 2%
Typisk filmtykkelse	200-1000 µm (8-40 mil) tørr 267-1333 µm (10,7-53,3 mils) våt
Teoretisk spredeevne	1 m ² /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 750 my tørrfilmtykkelse 40 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 30 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spredeevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte, Pensel
Tørketid	

Overmalings intervall med samme

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	60 minutter	24 timer	9 timer	Forlenget ¹
15°C (59°F)	60 minutter	22 timer	7 timer	Forlenget ¹
25°C (77°F)	40 minutter	18 timer	5 timer	Forlenget ¹
40°C (104°F)	20 minutter	8 timer	3 timer	Forlenget ¹

¹ Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

All tørketid data er kalkulert ut fra den vanlige tykkelsen på 750 mikroner (30 mils) d.f.t.

Et forseglende lag burde legges på så snart som mulig etter å ha påført det siste laget med Interchar 404 (minimum 2-4 timer for Intersheen 54 og 579; 24 timer for Interthane 870 eller Intherthane 990). Uansett, anbefalt tørketid. bør sjekkes for å garantere at en spesifikk tykkelse er oppnådd før et forseglende lag legges på.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	5°C (41°F)		
Spesifikk vekt	1,37 kg/l (11,4 lb/gal)		
VOC	237 g/kg	Rådskolektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)	

Brannhemmende Belegg

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Primede overflater

Interchar 404 bør alltid påføres over et anbefalt anti-korrosjons belegg. Grunntoverflaten bør ha et normalt utseende, tørt og uten kontaminasjon, og Interchar 404 bør påføres innen de spesifiserte intervaller for overbelegg (se produkt data arket).

Områder med skader bør repareres etter de spesifiserte standarder (for eksempel Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC SP6, Sandblåsing, eller SSPC SP11, Elektroverktøy Rengjøring) og grunnes før påføring av Interchar 404.

Sinkprimete overflater

Interchar 404 kan påføres over godkjente sink epoksy primere. Påse at primeroverflaten er ren, tørr og fri for urenheter og sinksalter før påføring av Interchar 404. Påse at sinkprimere er helt utherdet før overmaling. Bruk av tie coat, typiske Intergard 269 eller Intergard 276, er anbefalt for å forhindre sink salter.

PÅFØRING

Blanding	Dette produktet er en en-komponent maling og skal alltid røres grundig med mekanisk røreverk før påføring.	
Blandingsforhold	Ikke aktuelt	
Høytrykksprøyte	Anbefales	Dyse 0,48-0,59 mm (19-23 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 246 kg/cm ² (3498 p.s.i.) A 9,0 mm (3/8") boringsvæske linje festet til en 6,5 mm (1/4") drillvispende er anbefalt
Lavtrykksprøyte	Anbefales ikke	
Pensel	Anbefales	Anbefales for små områder og reparasjoner, flere lag vil/kan være nødvendig for å oppnå den nødvendige filmtykkelse.
Rull	Anbefales ikke	
Tynner	Vanligvis ikke nødvendig	
Rengjøringsmiddel	International GTA007	
Arbeidsstans	Skull alt utstyr nøye med International GTA007. Alt ubrukt materiale bør lagres i godt forseglede containere. Det kan oppstå skinneffekt på overflaten av halvbrukte containere og/ eller økt viskositet i materiale etter lagring.	
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA007 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avleveres/destrueres i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.	

Brannhemmende Belegg

PRODUKTDATA

De detaljerte Interchar løsemiddelbasert produkters påførings veiledning bør konsulteres før bruk.

Maksimal filmtykkelse per lag er lettest å oppnå ved bruk av luftfri sprøyting. Ved applikasjon med andre metoder enn luftfri sprøyting, vil det bli vanskelig å oppnå den riktige tykkelsen. Lave eller høye temperaturer kan trenge spesifikke applikasjoner for å oppnå maksimal filmtykkelse. Over-applikasjon av Interchar 404 øker både minimumstiden for overmaling og arbeidstiden

Når Interchar 404 blir lagt på med pensel, kan det bli nødvendig å påføre flere lag for å oppnå den totale spesifikke tørrfilmtykkelsen.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Interchar 404 på lukkede områder.

Et siste belegg av overflatebehandling kommer an på applikasjonsmetodene. For synlige områder er påføring med spray å anbefale. Høyt dekorative sluttbehandlere kan trenge ekstra preparasjon før påføring av forseglere.

Et siste belegg av overflatebehandling kommer an på applikasjonsmetodene. Unngå å blande applikasjonsmetoder så lenge det er mulig.

Interchar 404 (uansett forseglet eller ikke) skal ikke bli utsatt for vanddammer eller rennende vann. Interchar 404 er ikke lagd med tanke på hyppige immersjoner eller dypping i vann.

God holdbarhet ved start tillater opp til 6 måneders utvendig eksponering (i ISO 12944 C2) uten behov for forseglere så lenge det ikke eksisterer demmet/ hardt rennende vann, eller frekvent høy fuktighet/ kondensasjon.

Interchar 404 er et CE-merket produkt med Europeiske Teknisk Godkjenning ETA-09/0259

Note: VOC verdier er typiske og kun retningsgivende. Variasjoner kan forekomme avhengig av faktorer som farge og produksjons variasjoner.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Interchar 404 har blitt testet som en del av et beleggssystem til bruk i brannsituasjoner i kombinasjon med en lang rekke grunnere og toppbelegg.

Følgende grunnere er godkjent for bruk med Interchar 404:

Intercure 200	Intercure 200HS
Intergard 251	Intergard 269
Interplate 398	Interprime 306
Interseal 670HS	Interseal 1052
Interzinc 42	Interzinc 52

Følgende toppbelegg er godkjent for bruk med Interchar 404:

Intersheen 579	Interthane 870
Interthane 990	Interthane 990SG

Når du bruker Interchar 404 i samsvar med europeiske tekniske godkjenningen, forbehandling, grunning og toppstrøk må være som angitt i godkjenningen og godkjent av International Protective Coatings.

Når polysiloksane toppstrøk blir brukt, vil påføring av en tie coat over Interchar 404 bli nødvendig; vennligst les påførings manual for mer informasjon.

Brannhemmende Belegg

TILLEGGSINFORMASJON Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spredeevne
- Interchar løsemiddelbaserte påførings veiledning

SIKKERHETS FORSKRIFTER Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse		
		Volum	Emballasje
	20 liter	20 liter	20 liter
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.			

SKIPINGSVEKT	Enhetsstørrelse	
	20 liter	27.4 kg

LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder.

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være utfømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig for produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 09.03.2020.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com